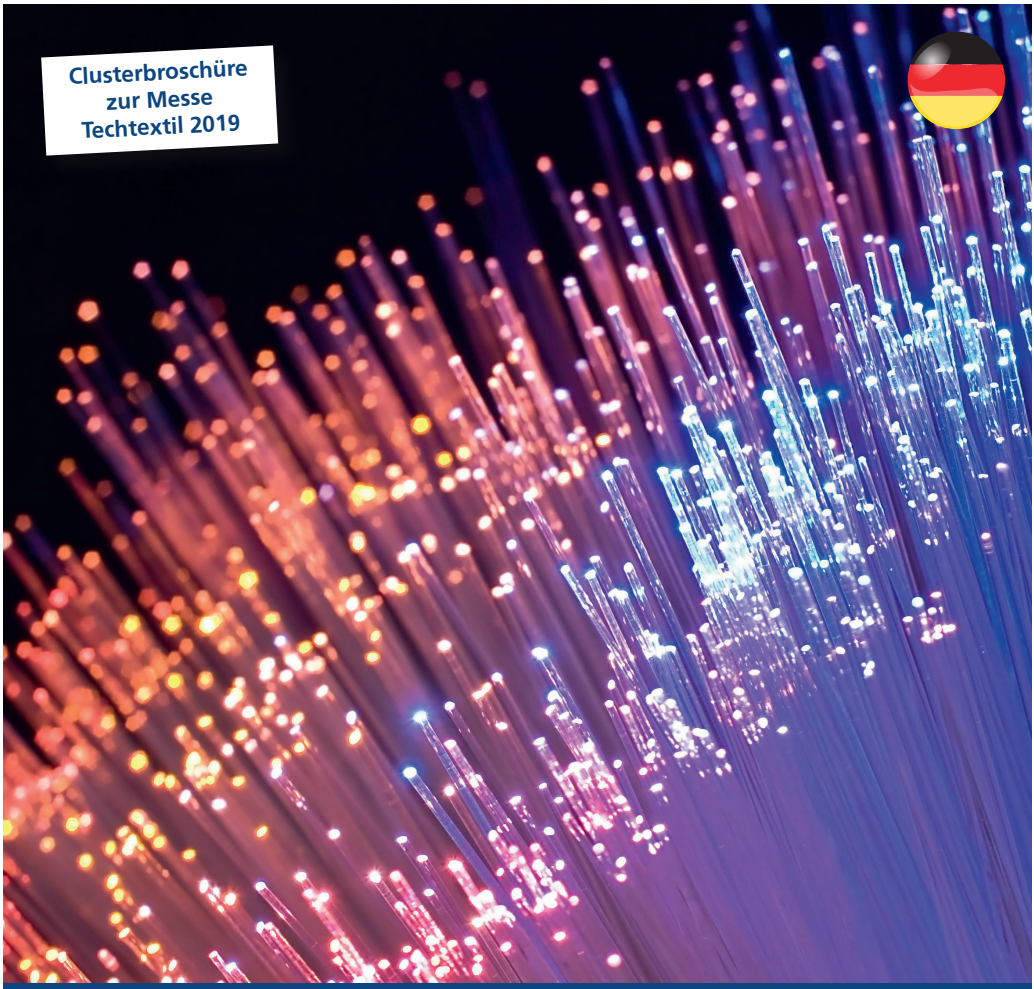
Clusterbroschüre zur Messe Techtextil 2019



Cluster Technische Textilien Neckar-Alb

Gebündelte Textil-Kompetenz aus der Region Neckar-Alb

IHK Industrie- und Handelskammer Reutlingen
Reutlingen | Tübingen | Zollernalb

techtex NECKAR-ALB Technische Textilien

Willkommen!
Hier liegt Ihre Zukunft.

Eine Region, drei Stärken

- Unternehmen, die Weltmarktführer sind. Perfekt vernetzte Branchen. Junge, hoch qualifizierte und motivierte Arbeitnehmer. Kurze Wege zu Flughafen und Messe Stuttgart.
- Hochschulen von internationalem Ruf mit besten Kontakten zur Wirtschaft, Forschung auf Weltklasseniveau.
- Idyllische Täler, schroffe Felsen, Burgen, Schlösser, lebendige Städte.

www.neckaralb.de
www.kinderbetreuung-neckaralb.de
www.bildungsportal-neckaralb.de

Tübingen
Reutlingen
Zollernalb | RegionNeckarAlb

Zukunft – wir haben schon mal angefangen.

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb

Die Region Neckar-Alb, bestehend aus den Landkreisen Tübingen, Reutlingen und Zollernalb, ist bekannt als Textilzentrum in Deutschland. Neben weltweit bekannten Modelabels sind in der Region viele Spezialisten für Technische Textilien zu finden. Die Textilproduktion profitiert zudem von der regionalen Nähe zu einer Vielzahl an Automobil- und Medizintechnikfirmen.

Zur Bündelung der traditionellen regionalen Kompetenzen und zur Förderung wegweisender Innovationen wurde der Cluster Technische Textilien Neckar-Alb ins Leben gerufen. Der Fokus liegt dabei auf der Vernetzung der mittlerweile schon über 50 Teilnehmer, vornehmlich aus der Region Neckar-Alb. Aber auch Interessierte von außerhalb der Region sind jeder Zeit herzlich willkommen.

Zu den Leistungen des Clusters zählen:

- Informationsveranstaltungen zu aktuellen Themen
- Individuelle Kontaktvermittlung
- Projektpartnerakquise
- Themenspezifische Arbeitskreise
- Beratung zu Innovationen und Fördermöglichkeiten

Zudem bietet Ihnen der Cluster eine ideale Netzwerk- und Austauschplattform. Dabei haben alle Aktivitäten zum Ziel, die beteiligten Textilakteure tatkräftig in ihrer Wirtschaftskraft zu stärken. Seien Sie Teil der gebündelten Textilregion, erhöhen Sie Ihre Sichtbarkeit durch das gemeinsame Netzwerk und knüpfen Sie wertvolle Kontakte aus Ihrer Branche und interdisziplinär.

Sie sind kein Textilunternehmen, aber auf der Suche nach einem Partner aus der Textilbranche für spezifische Anwendungen? Auch branchenübergreifend steht Ihnen das Clustermanagement zur Verfügung!

Vernetzt
Informiert
Innovativ

Kommen Sie gerne auf uns zu!

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb
c/o IHK Reutlingen
Birgit Krattenmacher
Hindenburgstraße 54, 72762 Reutlingen
Tel.: +49 7121 201-257
E-Mail: krattenmacher@reutlingen.ihk.de
Homepage: www.cluster-technische-textilien.de

techtex NECKAR-ALB
Technische Textilien – Reutlingen | Tübingen | Zollernalb

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb: Teilnehmer

Artecs GmbH, Balingen

- Elektrisch leitende Garne und Zwirne
- Elektrisch leitende textile Flächen
- EMV Abschirmmaterialien
- Anwendungsgebiete: Heizen, Abschirmung, Antistatik, Wellness
- In Gebäude, für Personenschutz, Sicherheiztechnik

Kontakt: Rolf Schumacher, schumacher@artecs.de
www.artecs.de

Techtextil 2019: Halle 3.1, Stand C58 (Kufner)

Brückner Textile Technologies GmbH & Co. KG, Leonberg

- seit 1949 inhabergeführtes Maschinenbauunternehmen
- mehr als 400 Mitarbeiter an zwei deutschen Standorten
- international führender Systemanbieter im Bereich der Trockenveredlung von Textilien, technischen Geweben, Vliesstoffen und Bodenbelägen

Kontakt: Gerd Kolmer, gkolmer@brueckner-textile.com
www.brueckner-textile.com

Techtextil 2019: Halle 3.0, Stand F29

Buck GmbH & Co KG, Bondorf

- Technische Strickerei-Produkte aus besonderen Materialien
- Gestricke (Metall, Carbon, etc.) mit Durchmesser 12 bis 800 mm
- Eigene Fertigung innovativer Maschinen und Vorrichtungen
- Schnelle Entwicklung zeitgerechter, pragmatischer Lösungen
- Innovative Sonderlösungen

Kontakt: info@buck-tsp.com
www.buck-tsp.com

Carl Meiser GmbH & Co. KG, Albstadt

- NOPMA -Technische Beschichtungen flexibler Bahnwaren
- nopma antirutsch® – unterschiedlichste Rutschhemmungen
- nopma extreme ceramics® – extremer Abriebschutz
- nopma silicones® – hochhitzebeständige Beschichtungen
- smart textiles – leitfähige Beschichtungen für smarte Textilien

Kontakt: Klaus Dehner, kdehner@nopma.de
www.nopma.de

Techtextil 2019: Halle 3.1, Stand J22

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb: Teilnehmer

CHT Germany GmbH, Tübingen

- „Hidden Champion" für Spezialchemie
- Aktiv in Entwicklung, Produktion und Vertrieb
- Vertreten in mehr als 60 Ländern
- Produkte verbessern Qualität, Funktionalität und Performance

Kontakt: info@cht.com
www.cht.com

Techtextil 2019: Halle 3.0, Stand G44

Claim for Dignity e.V., Aichtal-Neuenhaus

- Vorantreiben von umweltschonenden Technologien und Materialien
- Organisation von sozialen und technischen Projekten
- Einsatz für Anerkennung, Schutz und Erhaltung der Menschenwürde
- Beispielländer: Peru, Südafrika, Ägypten, Sudan und Kirgistan
- Gemeinnütziger Verein

Kontakt: info@claimfordignity.org
www.claimfordignity.org

---

comazo | protect, Albstadt

- Spezialist für Arbeits- und Schutzunterwäsche.
- Ein Familienunternehmen mit Know-How seit 135 Jahren.
- Breite Produktpalette mit hochinnovativen Funktionalitäten.
- Hohe Sicherheit durch hitze- und flammsichere Produkte.
- Einhaltung höchster sozialer, ökologischer Standards.

Kontakt: Niklas Stahlecker, niklas.stahlecker@comazo.de
https://protect.comazo.de

Digel Sticktech GmbH und Co. KG, Pfullingen

- Textile Heizsysteme, flexible Heizelemente
- DIGEL HEAT Infrarotheizungen
- Sensoren, Rohlinge, Gelege und Verstärkungsstrukturen
- Faserverbundstrukturen und Tailored Fiber Placement
- Smart Textiles

Kontakt: info@digel.net
www.digel-sticktech.com

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb: Teilnehmer

DOTEX Wirkwaren GmbH, Donaueschingen

- Kettenwirkerei (z.B. KS, Raschel, MSU, Frottier, Spacer)
- Rundstrickerei
- Individuelle Produktentwicklung
- Färben, rauen, appretieren, beschichten (Stoffe: 4 bis 1200 g/qm)
- Branchen: Automotive, Medizin, Bau oder Bekleidung

Kontakt: info@dotex.de
www.dotex.de

TECHNICALKNITS BY EDELWEISS, Albstadt

- Label der Edelweiss Maschenstoffe Herter GmbH & Co. KG
- Rundstrickerei
- Entwicklung & Produktion technischer Gestricke
- Schlauch- & Breitware

Kontakt: Bernd Herter, bernd.herter@technicalknits.com
www.technicalknits.com

Eschler Textil GmbH, Balingen

- Kundenspezifische Maschenwaren für techn. Anwendungen
- Medizin & Orthopädietextilien
- Reinigungstextilien
- Trägermaterialien für Laminate und Beschichtungen
- Smart Textiles

Kontakt: info@eschler.de
www.eschler.de

Techtextil 2019: Halle 3.1, Stand E72

Fachvereinigung Wirkerei-Strickerei e.V., Albstadt

- Regionaler Arbeitgeberverband der Maschenindustrie
- Interessensvertretung der Mitgliedsfirmen
- Mitglieder der Fachvereinigung erhalten kostenlos Beratungsleistungen des Verbandes Gesamtmasche e.V.

Kontakt: fachvereinigung@t-online.de
www.wirkerei-strickerei.de

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb: Teilnehmer

FILACON SYSTEMS, Winterlingen

- Faserlegemaschinen (TFP), Drahtlegemaschinen, Schlauchlegemaschinen
- Crosslayer => Tapelemaschine
- Smart Textiles; Heizen, Detektieren, Leuchten, Erkennen, RFID
- Effiziente Legesoftware, Personalisierungssoftware
- Musterung und Beratung zu Smart Textiles und Faserverbundwerkstoffen

Kontakt: Martin Hoffmann, hoffmann@filacon.com
www.filacon.com

Techtextil 2019: Halle 3.0, Stand G39

Fritz Moll Textilwerke GmbH & Co.KG, Altshausen

- Elastische und unelastische Bänder
- Modische und technische Bänder
- Abstandsgewirke
- Entwicklung und Produktion – 100% Made in Germany
- Gehobene Qualität – seit 150 Jahren

Kontakt: info@moll-textil.de
www.moll-textil.com

Techtextil 2019: Halle 3.1, Stand A36

FUCHSHUBER TECHNO-TEX GmbH, Lichtenstein

- Schnittfest
- Flammhemmend
- Leicht
- 30 Jahre Know-how in Entwicklung / Produktion
- Made in Germany

Kontakt: Christian Schuster,c.schuster@fttex.com
www.cut-resistant.com

Techtextil 2019: Halle 4.1, Stand G05 Concordia/Fuchshuber

Gebrüder Conzelmann GmbH & Co. KG, Albstadt

- Vollstufiger Betrieb der Wäscheherstellung
- Wäsche und Loungewear
- Musteratelier, Strickerei, Ausrüstung, Zuschnitt, Näherei, Versand
- Marke: conta

Kontakt: info@conta.de
www.conta.de

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb: Teilnehmer

Groz-Beckert KG, Albstadt

- Umsatz (2018): 745 Millionen Euro
- Mitarbeiter (2018): 9.282 (weltweit) | 2.255 (Albstadt)
- Produktbereiche: Stricken und Wirken, Weben, Filzen, Tuften, Kardieren, Nähen
- Technologie- und Entwicklungszentrum (TEZ)
- Schulungsprogramm der Groz-Beckert Academy

Kontakt: contact@groz-beckert.com
www.groz-beckert.com

Techtextil 2019: Halle 3.0, Stand F03

Gruschwitz Textilwerke AG, Leutkirch i. A.

- Einfach-, Mehrfach- und Hybridzwirne (30dtex-50.000dtex) aus Leinen, Polyester, Polyamid, Aramide, UHMWPE, Carbon, Stahl,…
- Technische Spezial-Nähfäden (hochreißfest, hitzebeständig,…)
- Einzelfaden-Beschichtungsanlagen (RFL, Silicon, …)
- Mobiltech, Medtech, Indutech, Sewtech

Kontakt: Juan Serrano-Mannsfeld,
juan.serrano-mannsfeld@gruschwitz.com
www.gruschwitz.com

Techtextil 2019: Halle 4.2, Stand D47

GÜHRING KG, Sigmaringen-Laiz

- Perfektion der Zerspanung
- Führender Hersteller für Präzisionswerkzeuge
- 8000 Mitarbeiter
- Über 70 Produktionsstandorte in 48 Ländern

Kontakt: info@guehring.de
www.guehring.com

H. STOLL AG & Co. KG, Reutlingen

- STOLL CMS und ADF Flachstrickmaschinen
- Vorstellung von Automatisierungs- und Fertigungsprozessen
- knitelligence® - Softwarelösungen von STOLL
- 3D-Strickumsetzung technischer Anwendungen
- Breites Segment technischer Textilien

Kontakt: Martin Legner, martin.legner@stoll.com
www.stoll.com

Techtextil 2019: Halle 3.0, Stand F39
Texprocess 2019: Halle 4.1, Stand D45

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb: Teilnehmer

Händel + Diller GmbH, Balingen

- Strickerei
- Spezialisiert auf Plüschqualitäten und feine elastische Jersey
- Großrundstrickmaschine für ultrafeine Jacquard-Stoffe (E44)
- Verarbeitet werden zellulosische und synthetische Garne
- Einsatzgebiete: Bekleidung und technische Textilien

Kontakt: info@haendel-diller.de
www.haendel-diller.de

HERMANN TEXTILHANDELS GMBH, Albstadt

- Garnhandels- und Vertreterfirma in Deutschland
- Universalanbieter für die gesamte Textilindustrie
- Besteht seit über 80 Jahren

Kontakt: info@hermann-textil.com
www.hermann-textil.com

Hochschule Albstadt-Sigmaringen, Albstadt

- Studierende und Forschung aus Albstadt- innovativ und vielseitig
- Bachelorstudiengang „Material and Process Engineering"
- Bachelorstudiengang „Textil- und Bekleidungstechnologie".
- Masterstudiengang „Textil- und Bekleidungsmanagement"

Kontakt: Prof. Manuela Bräuning, tex@hs-albsig.de
www.texbek.de / www.hs-albsig.de

Techtextil 2019: Halle 3.1, Stand D81
Texprocess 2019: Übergang Halle 5.1 zu 6.1, Stand C07

Fakultät Textil & Design, Hochschule Reutlingen

- Textiltechnologie und Textilmanagement
- Textildesign / Modedesign, Transportation Interior Design
- International Fashion Retail
- Interdisziplinäre Produktentwicklung
- Forschung: innovative Produkte und Verfahren, Smart Textiles

Kontakt: Torsten Textor, td@reutlingen-university.de
www.td.reutlingen-university.de

Techtextil 2019: Halle 4.1, Stand J20

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb: Teilnehmer

Institut für Waldarbeit GmbH, Rottenburg

- F&E von Persönlicher Schutzausrüstung für die Waldarbeit
- Entwicklung von Schnittschutzmaterialien (Motorsägenschutz)
- Verfügt über einmalige Mess- und Auswertungsmöglichkeiten
- Normenkonformer Prüfstand (DIN EN 381)
- Gründung 2010

Kontakt: info@institut-waldarbeit.de
www.institut-waldarbeit.de

Johann Mauz & Sohn, Burladingen

- Strickzutaten
- Technische Gestricke
- Medizinische Gestricke
- ESD Gestricke
- Naturprodukte für Babys

Kontakt: arminmauz@t-online.de
www.strickzutaten-mauz.de

Karl Conzelmann GmbH + Co. KG, Albstadt

- Hersteller von Wäsche, Dessous, Lingerie, Unterwäsche
- Marken: Nina von C., bruno banani
- Gründung 1920
- Familienunternehmen mit 120 Mitarbeitern

Kontakt: info@conzelmann.de
www.ninavonc.eu

M & A Dieterle GmbH, Ottenbach

- Flexible Anlagentechnik
- Trockenfaserverarbeitung
- Herstellung faserverstärkter UD thin ply fixedTow / Tapes
- Faser-Lege-Anlagen und Tools
- Textile Halbzeuge

Kontakt: Dr. Bettina Schrick, bettina.schrick@ma-dieterle.de
www.ma-dieterle.de

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb: Teilnehmer

Mattes & Ammann GmbH & Co. KG, Meßstetten-Tieringen

- Mittelständisches Familienunternehmen
- Hersteller von Maschenware/Großrundstrickerei
- Kettwirk-/Rundwirktechnologie
- Spezialisiert auf 3-dimensional verformte Teile
- Seit 2016 eigenes akkreditiertes Labor

Kontakt: Werner Moser, Werner.Moser@mattesammann.de
www.mattesammann.de

Maute + Renz Textil GmbH, Albstadt

- Modische Bekleidungstextilien
- Funktions-Maschenstoffe für Workwear und technische Einsatzgebiete
- Marken: MR CREATION, JEUNE TRICOT, ALBSTOFFE
- Gründung 1982

Kontakt: info@mr-creation.de
www.mr-creation.de

Mayer & Cie. GmbH & Co. KG, Albstadt

- Weltweit führender Hersteller von Rundstrickmaschinen
- Erfolgsfaktoren: Qualität, Innovation und Zuverlässigkeit
- Traditionsunternahmen seit 110 Jahren
- Anzahl Beschäftigte der gesamten Gruppe 500
- Seit 2019 Flechtmaschinenproduktion

Kontakt: info@mayercie.com
www.mayercie.de

MEMMINGER-IRO GmbH, Dornstetten

- ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY
- Fadenzuführung, Kontrolltechnik und Schmiersysteme
- Komponenten für jede Art von Strickmaschine

Kontakt: Dr.-Ing. Mathias Beer, m.beer@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

Techtextil 2019: Halle 3.0, Stand B21

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb: Teilnehmer

New Textile Technologies (NTT) GmbH, Balingen

- Textiltechnologisches Forschungs- und Entwicklungsunternehmen
- Elastisches Verkleben und Beschichten von Textilien
- Lizenzgeber der SensElast®-Technologie
- Förderung innovativer Technologien
- Kundenorientierte Entwicklung

Kontakt: info@ntt-int.com
www.ntt-int.de

Techtextil 2019: Halle 4.1, Stand F05

NMI Naturwissenschaftliches und Medizinisches Institut an der Universität Tübingen, Reutlingen

- Zulassungsrelevante Prüfungen für Medizinprodukte
- Entwicklung von prozesssicheren Klebverfahren
- Entwicklung von aktiven Beschichtungen
- Oberflächen und Reinigungsverfahren

Kontakt: Clara Daab, clara.daab@nmi.de
www.nmi.de

Perlon Nextrusion Monofil GmbH, Bobingen
Perlon® – The Filament Company

- Hersteller von synthetischen Filamenten
- 850 Mitarbeiter – 20.000 Tonnen –135 Mio. Euro
- Standorte in Deutschland, USA und China
- Rangemarken QualiFil®, Hahl und Pedex

Kontakt: Bernd Fischer, Bernd.Fischer@perlon.com
www.perlon.com

Techtextil 2019: Halle 4.2, Stand C14

Regine IQtrim GmbH, Albstadt

- Spezialist für reflektierende Trimmings
- Markenname IQseen – clearly visible
- Spezialist für Elastics mit Silikonbeschichtungen
- Transferdrucke elastisch, hochwaschbar, FR
- Lamination von Bändern

Kontakt: Uli Jenter, uli@regineiqtrim.com
www.regineiqtrim.com

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb: Teilnehmer

Rökona Textilwerk GmbH & Co. KG, Tübingen

- Produktion von technischen Wirkwaren, Ausrüstung und Konfektion
- Vollstufiger Betrieb
- Eigenentwicklungen und Entwicklungen auf Kundenwunsch
- Spezialist in vielen Bereichen der technischen Textilien
- Branchen: Automotive, Medizin, Schutzbekleidung, Industrie

Kontakt: info@roekona.de
www.roekona.de

Techtextil 2019: Halle 3.1, Stand B47

---

roma-Strickstoff-Fabrik, Balingen

- Akustikstoffe
- Beheizbarer Strickstoff
- Funktionale elastische Stoffe
- Wärmedämmverbundtextilien
- Technische Textilien

Kontakt: Jürgen Reichart, reichart@roma-strickstoffe.de
www.roma-strickstoffe.de

Techtextil 2019: Halle 3.1, Stand D81

Stadt Albstadt

- Heimat vieler Textilbetriebe mit Tradition
- Größte Stadt im Zollernalbkreis
- Betreiber der Technologiewerkstatt Albstadt
- Oberbürgermeister seit 2015: Klaus Konzelmann
- Neun Stadtteile, 45.000 Einwohner

Kontakt: www.albstadt.de

Textilchemie Dr. Petry GmbH, Reutlingen

- Hersteller von chemischen Hilfsmitteln für die Textilindustrie
- Hilfsmittel für Vorbehandlung, Färberei, Ausrüstung
- Hilfsmittel für Beschichtung und Druckerei

Kontakt: office@drpetry.de
www.drpetry.de

Techtextil 2019: Halle 3.0, Stand B22

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb: Teilnehmer

Textildruckerei Mayer, Meßstetten-Unterdigisheim

- Innovative Lösungen im Bereich technische Textilien
- Hybride Textilien – Vielseitig einsetzbare Verbundmaterialien
- Innovative Beschichtungen verschiedener Trägermaterialien
- Klassische Druckverfahren
- Siebdruck – Rouleauxdruck – Rotationsdruck – Digitaldruck

Kontakt: Michael Steidle; m.steidle@textildruckerei-mayer.de
www.textildruckerei-mayer.de

Techtextil 2019: Halle 3.1, Stand J67

Traugott Baumann KG, Winterlingen

- zwirnen von Filamentgarnen im Titerbereich dtex 30 – 1000
- POY Verstreckung zu Glattgarn und Spezialitäten
- Lufttexturieren von Polypropylen, hochfesten Garnen usw.
- Herstellung leitfähiger Garne in verschiedenen Ω-Bereichen
- PTFE-Garne für div. Anwendungen, z.B. Architektur, Filter usw.

Kontakt: Frank Baumann, traugott-baumann-kg@t-online.de
www.baumann-zwirne.de

---

tvb Textil-Vertrieb-Beratungs-GmbH, Winterlingen

- Hersteller von superfeinen Maschenstoffen seit 1978
- Kundenspezifische CAD-unterstützte Entwicklungen von 3D-Abstandsgestricken aus den unterschiedlichsten Materialien
- Automobil, Bekleidung, Medizin, Orthopädie, Sport und Theaterausstattung
- Eigene Produktionsstandorte in Deutschland und China

Kontakt: Jens Müller, Jens.Mueller@tvb-gmbh.com
www.tvb-gmbh.com

Techtextil 2019: Halle 3.1, Stand D68

W+R GmbH, Metzingen

- Entwickler und Produzent hochwertiger Schutzhandschuhe
- Handschuhe für Industrie und Handwerk, Feuerwehr und Polizei
- Innovative technische Textilien und feines Leder
- Hohe Anforderungen an Schnitt-, Hitze- und Kälteschutz

Kontakt: info@wr24.de
www.wr24.de

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb: Teilnehmer

Walter Wörner – Gesellschaft für textilen Service mbH, Pfullingen

- Ihr Partner von Entwicklung bis Produktion
- Technische Gestricke mit modifizierten Maschinen
- Vielfältige strukturelle Gestaltung
- Unterschiedlichste Materialien
- 3-D Stricktechnologie

Walter WÖRNER
Gesellschaft für textilen Service mbH

Kontakt: Bettina Wörner, contact@technische-gestricke.de
www.technische-gestricke.de

Württembergische Spiralsiebfabrik GmbH, Ebersbach / Fils

- Spiralsiebe für viele Einsatzzwecke aus verschiedenen Monofilen
- Einsatzgebiete: Papier-, Textil-, Filter-, Lebensmittelindustrie etc.
- Materialien: Monofile, z.B. Polyester, Polyamid, etc.
- Spezielle Spiralsiebe mit hochwertigen Beschichtungen

solution in spirals
Württembergische
Spiralsiebfabrik GmbH

Kontakt: info@wuertt-sf.de
www.wuertt-sf.de

ZUE-Zwirnerei Untereggingen GmbH, Eggingen

- Veredelung von synthetischen Garnen durch Texturieren / Zwirnen
- Texturierte und gezwirnte Garne für Mode und Industrie
- Garne aus Polyamid oder Polyester
- Glatt-, Elastik- und Spezialgarne (Feinheiten: dtex 33 bis 1000)
- Gründung 1878

zue Zwirnerei seit 1878 Untereggingen

Kontakt: info@zue-garne.de
www.zue-garne.de

Techtextil 2019: Halle 3.1, Stand D81

Ehrenmitglieder:

Astronaut Professor Dr. Ernst Messerschmid
Dipl. Ing. Willy Knecht, Textilingenieur
Dipl. Ing. Werner Ring, Textilingenieur

BRÜCKNER SUPRA-FLOW Thermofusionsofen

BRÜCKNER SUPRA-FLOW BA

Der Durchström-Thermofusionsofen unterstützt Vliesstoffproduzenten weltweit bei der Produktion von Hygienevliesen in High-End-Qualität. Arbeitsbreiten bis zu 4600 mm und Produktionsgeschwindigkeiten bis 250 m/min sind möglich.

BRÜCKNER SUPRA-FLOW BX

Doppelbandofen für das Thermofusionieren von high-loft Vliesstoffen, mittelstarken als auch stark komprimierten Faserstoffplatten aus natürlichen, synthetischen und/oder Recyclingfasern.

BRÜCKNER

Kontakt:
BRÜCKNER Textile Technologies GmbH & Co. KG
Gerd Kolmer,
gkolmer@brueckner-textile.com
+49 7152 12-216
www.brueckner-textile.com

Maschenstoffe mit flammhemmenden Charakteristiken von TECHNICALKNITS BY EDELWEISS

TECHNICALKNITS BY EDELWEISS hat sich u. a. auf die Verarbeitung von Meta-Aramidfasern spezialisiert. Diese technischen Fasern sind chemikalienbeständig, zugfest, thermoregulierend, schwer entflammbar & schützen somit vor Hitze & Flammen. Aus unterschiedlichsten Bindungsarten produziert das Unternehmen mit den Meta-Aramidfasern technische Textilien, die in den Bereichen persönliche Schutzausrüstung (PSA), Automotive & Isolations- bzw. Verpackungsgewerbe verarbeitet werden.

Die Produktlinie PROTECTIONKNITS umfasst alle technischen Gestricke, die den Bereich der persönlichen Schutzausrüstung (PSA) abdecken. Aus den Meta-Aramidfasern werden Maschenstoffe produziert, die bspw. in Flammschutzhauben für Feuerwehrleute verarbeitet werden.

Das Unternehmen produziert mit den ACOUSTICKNITS auch technische Textilien mit schallhemmenden bzw. reflektierenden Charakteristiken. Mit den steigenden Anforderungen an Komfort, Brandschutz & Sicherheit werden Maschenstoffe aus Meta-Aramidfasern in der Automobilindustrie eingesetzt.

Die Produktneuheit von TECHNICALKNITS BY EDELWEISS ist ein Abstandsgestrick aus Meta-Aramidfasern. Dieses technische Gestrick ist der Produktlinie PACKAGINGKNITS zugeordnet. Dieser Maschenstoff wird im Isolations- bzw. Verpackungsgewerbe angewendet. Aufgrund den Charakteristiken der Maschenstoffe bspw. Elastizität, Feinheit, Leichtigkeit & Thermoverformbarkeit wird das Abstandsgestrick als hochwertige Alternative zum Schaumstoff gehandelt.

Unsere Produkte haben Ihr Interesse geweckt? Dann setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

TECHNICALKNITS
BY EDELWEISS

Kontakt:
Bernd Herter,
bernd.herter@technicalknits.com,
+49 7431 959 10,
www.technicalknits.com

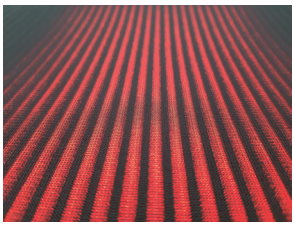
Smart Textiles / Textilien mit Zukunft von Eschler Textil GmbH

Im Bereich Smart Textiles entwickelt die Eschler Textil GmbH leitfähige Gewirke, die heizen und leuchten können oder sensorische Eigenschaften besitzen.

Aktuelle Anwendungsbeispiele sind:

- textile Schalter,
- Feuchtigkeitssensoren
- Drucksensoren,
- Flächenheizungen
- Ambiente-Beleuchtung.

Die enge Zusammenarbeit mit Elektronik- und Softwarefirmen sowie das Engagement in spezifischen Arbeitsgruppen ermöglichen eine zielorientierte Umsetzung der Kundenanforderungen und die Möglichkeit Komplettlösungen anzubieten.



Unsere Innovation hat Ihr Interesse geweckt? – Dann setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

eschler
a schoeller® brand

Kontakt:
info@eschler.de,
www.eschler.de

Cutex®
von FUCHSHUBER TECHNO-TEX GMBH

ENTDECKEN SIE DIE NEUE WELT DES SCHNITTSCHUTZES
SCHNITTFEST
LEICHT
FLAMMHEMMEND
MADE IN GERMANY

- Unsere Cutex®-Kollektion bietet schnittfeste Bekleidung für die Glas- und Metallindustrie.
- Die VGB Unfallversicherung unterstützt die Firmen mit 40%, beim Kauf unserer CUTEX® Bekleidung

Artikel: 3264-25013-27 Togo
Gewinner des Kevlar® Glove Innovation Award 2018

Hat unsere Innovation Ihr Interesse geweckt?
Dann kontaktieren Sie uns.

Cutex®
DAS ORIGINAL.

Kontakt:
Fuchshuber Techno-Tex GmbH
Christian Schuster,
c.schuster@fttex.com,
+49 7129 6915 0
www.cut-resistant.com

InShape von Mattes & Ammann

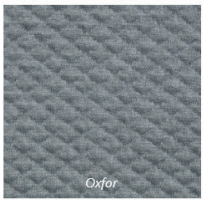
Weich. Dreidimensional. Hoch elastisch.
Mattes & Ammann entwickelt zusammen mit den Kunden spezifische Lösungen, zumeist für technische Anwendungen. Zur Stunde stehen aktuell die Themen beleuchtete Stoffe und transluzente Textilien, Elektrifizierung von Textilien und verschiedenste Funktionalitäten im Fokus.

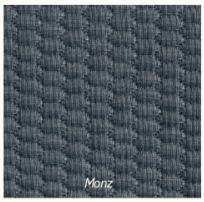
Unser jüngstes Produkt im Bereich Sitzmöbelstoffe ist die neue Marke

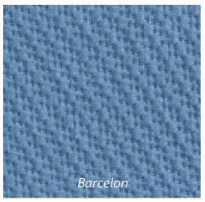
InShape
The new textile generation

Mattes & Ammann hat völlig neue Sitzmöbelstoffe, weich, dreidimensional und mit hoher Elastizität entwickelt – wenn gewünscht auch für den Objektbereich geeignet, da verschiedenste Brandklassen – weltweit – erfüllt werden.

Unsere Produkte „Barcelona, Monza und Oxford" werden vom Markt sehr positiv reflektiert – diese Stoffe können zudem auch automobiltauglich d.h. für Autositze gestaltet werden.







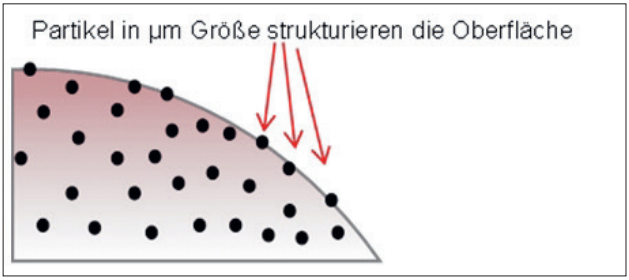
Unsere Innovation hat Ihr Interesse geweckt? – Dann setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

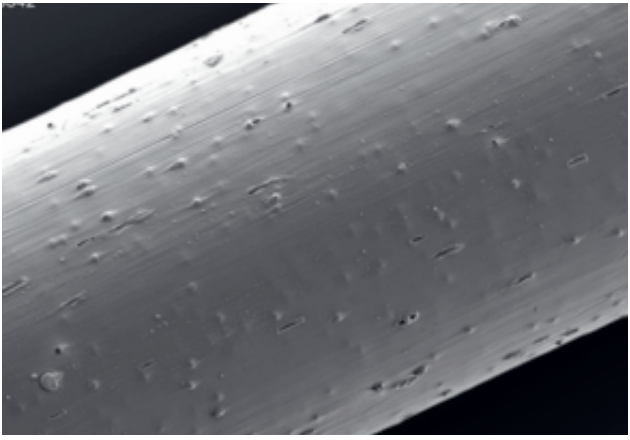
MATTES & AMMANN

Kontakt:
Werner Moser,
Werner.Moser@mattesammann.de,
+ 49 (0) 7436 877 98,
www.mattesammann.de

PearlTech®/ Ein Monofilament – so vielseitig einsetzbar von Perlon® – The Filament Company

PearlTech® ist ein Monofil, wo spezielle Partikel in der Polymerschmelze eingearbeitet werden. Die Partikel sind gleichmäßig verteilt und ragen leicht aus der Monofiloberfläche heraus, wodurch sich eine veränderte Optik und neue Oberflächeneigenschaften ergeben. Die verbesserte Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß und die deutlich verbesserte Reinigungseigenschaft im Vergleich zu Standardtypen zeichnen das PearlTech® zudem aus. PearlTech® ist PET- also auch PA basiert erhältlich.





Unsere Innovation hat Ihr Interesse geweckt? – Dann setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

PERLON®
The Filament Company

Kontakt:
Sales & Marketing Director ATT
Bernd Fischer,
Bernd.Fischer@perlon.com,
+49 8234 99 1379,
www.perlon.com

Technische und beheizbare Textilien von roma

BALINGEN (ri) Seit der Gründung 1958 ist roma auf die Herstellung hochwertiger Strickstoffe spezialisiert. Auf der techtextil (Halle 3.1 Stand D81) präsentiert roma ein modular aufgebautes, textiles Wärmedämmverbundsystem (WDVS) sowie spezielle Akustikstoffe und beheizbare Textilien.

Bei dem modularen WDVS können abhängig vom Einsatzbereich verschiedene Funktionen miteinander kombiniert werden: Wärmedämmung, Flächenheizung, Schallabsorption und Lärmdämmung sowie ambientes Licht.
Insbesondere bei der Ausgestaltung von Schiffskabinen, im Flugzeugbau, der Altbausanierung oder bei Tiny Houses kommen die vielfältigen Vorteile des neuartigen WDVS zum Tragen.
Für den Bereich Unterhaltungselektronik hat roma spezielle Akustikstoffe entwickelt. Diese zeichnen sich durch eine hohe Schalldurchlässigkeit bei gleichzeitiger Blickdichte aus und sind damit optimal für die Bespannung von Lautsprechern geeignet. Bei Bedarf können die Strickstoffe zudem durchlässig für die Infrarotstrahlung von Fernbedienungen ausgestattet und damit für die ansprechende Verkleidung kompletter Soundsysteme genutzt werden. Auch im Bereich der Architektur und des Messebaus kommen verstärkt akustische Textilien von roma zum Einsatz:
Für die beheizbaren Strickstoffe von roma wird in einem patentierten Verfahren ein hochflexibles, leitfähiges Garn in einen Rundstrickstoff eingearbeitet. Je nach Auslegung des Stoffes werden bereits im Niedrigspannungsbereich Temperaturen von 30°C bis 100°C erreicht. In Verbindung mit der hohen Elastizität des Materials, der homogenen und schnellen Wärmeabgabe sowie den vielfältigen Gestaltungsmöglichkeiten der Stoffstruktur ergeben sich für die beheizbaren Textilien unzählige atzmöglichkeiten z.B. in der Automobilindustrie, bei Bekleidung oder der Medzintechnik.

Unsere Innovation hat Ihr Interesse geweckt? – Dann setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

roma

Kontakt:

Jürgen Reichart,
reichart@roma-strickstoffe.de,
+49 7433 26029,
www.roma-strickstoffe.de

Cerapur: Abriebfeste Keramikhartbeschichtungen der Textildruckerei Mayer

CERAPUR ist eine patentierte 3D Hartbeschichtung aus Keramik: Sie dient als Oberflächenschutz sensibler Materialien. Sie ist pflegeleicht, robust und langlebig sowie antibakteriell, schmutzabweisend und flammfest. Auch elektrisch leitende, heizende, leuchtende oder lumineszierende Eigenschaften sind möglich. Den Anwendungen sind kaum Grenzen gesetzt. Zum Einsatz kommen CERAPUR-beschichtete Materialien als Sitz- und Polsterbezüge, im Automobilbau sowie als heizende Innenverkleidung von E-Mobilen. Möglich sind Anwendungen beispielsweise im technischen Leichtbau, als GEO Textilien oder auch als textile Baustoffe.

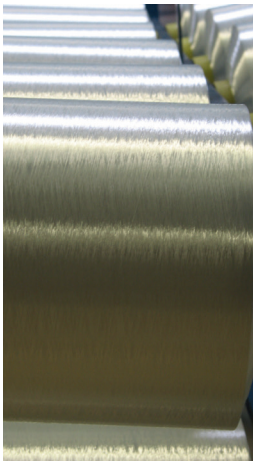
Michael Steidle, der das Familienunternehmen gemeinsam mit seiner Frau Claudia in zweiter Generation führt, hat von Anfang an nach neuen Möglichkeiten und Anwendungen gesucht, die der Textildruck bietet. So wurde aus einer klassischen Textildruckerei ein Systemlieferant im Bereich technische Textilien. Drei Jahre lang hat er mit seinen Mitarbeitern, mit Studenten und zwei Partnerunternehmen an der Entwicklung von Cerapur gearbeitet. Herausgekommen ist eine Beschichtung für Textilien, Leder und Kunstleder, die eine Vielzahl von Funktionen ermöglicht. Je nach Anwendung wird eine entsprechende Keramik-Beschichtung mit den vom Kunden gewünschten Eigenschaften entwickelt und in Versuchen so optimiert, dass ein harmonisches Zusammenspiel von Träger- und Beschichtungsmaterial entsteht. Darüber hinaus entwickelt die Textildruckerei Mayer hybride Textilien, die mehrere Funktionen vereinen. Diese „intelligenten" Textilien können heizen, leuchten und sogar per Sensor schalten.

Unsere Innovation hat Ihr Interesse geweckt? – Dann setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

MAYER
TEXTILE PRINTING SOLUTIONS

Kontakt:
Michael Steidle,
info@textildruckerei-mayer.de,
+49 7436 9280 0,
www.textildruckerei-mayer.de

Technische Zwirne von Traugott Baumann KG



Die Zwirnerei Baumann hat leitfähige Zwirne aus PA 6.6 versilbert oder mit Stahl-Anteilen entwickelt.
Als Beispiel sei hier ein Stahl-Polyester-Zwirn heraus gegriffen. Dieses Material bietet eine hervorragende Leitfähigkeit und ist für viele Anwendungen ideal. Allerdings ergibt sich in der Verarbeitung das Problem des unterschiedlichen Kraft-Dehnungs-Verhaltens des Materials, was oft zu starken Veränderungen des Erscheinungsbildes, der Verarbeitbarkeit und der Eigenschaften führt. Durch die Kombination mit einem POY ist es uns nun gelungen, einen stabilen Stahlzwirn mit extrem tiefer Dehnung und sehr hoher Festigkeit zu entwickeln.

Unsere technischen Zwirne finden auch immer wieder Einzug in große Architektur-Projekte. Hier ist unsere Stärke die Verarbeitung von PTFE zu Kett- und Schussmaterial für technische Webereien. Ebenso wie Nähfäden, die den Anforderungen an langlebige textile Bau-Komponenten entsprechen.

Ebenso sind wir Anbieter technischer Zwirne, die in der Filter-Industrie sowie zur Herstellung von Schutzbekleidungen verwendet werden.

Unsere Innovation hat Ihr Interesse geweckt? – Dann setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

traugott baumann KG
TWISTING SOLUTIONS AND MORE

Kontakt:

Frank Baumann,
traugott-baumann-kg@t-online.de,
+49 7434 1011,
www.baumann-zwirne.de

Notizen

Notizen

Notizen

Ihr Cluster für Technische Textilien in der Region Neckar-Alb

Für alle Fragen zum Cluster und zu Technischen Textilien
stehen wir Ihnen sehr gerne zur Verfügung:

Cluster Technische Textilien Neckar-Alb, c/o IHK Reutlingen
Hindenburgstr. 54, 72762 Reutlingen
www.cluster-technische-textilien.de

Dr. Stefan Engelhard
Leiter Institut für Wissensmanagement und Wissenstransfer (IHK-IWW)
Tel.: +49 7121 201 154
E-mail: engelhard@reutlingen.ihk.de

Birgit Krattenmacher, Projektmanagerin
Tel.: +49 7121 201 257
E-mail: krattenmacher@reutlingen.ihk.de

Impressum

Herausgeber
Industrie- und Handelskammer Reutlingen
IHK-Institut für Wissensmanagement und Wissenstransfer (IHK-IWW)
Hindenburgstr. 54
72762 Reutlingen
Tel.: +49 7121 201-0
Fax: +49 7121 201-4120
E-mail: info@reutlingen.ihk.de
www.reutlingen.ihk.de

Projektleitung
Anne-Kathrin Kiesel, Projektmanagerin IHK Reutlingen

Mitarbeit
Birgit Krattenmacher

Satz
Schleunungdruck GmbH, Marktheidenfeld

Titelbild
shutterstock.com/Balazs Justin

Mai 2019 (Neuauflage)
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck und Vervielfältigung auf Papier und elektronischen Datenträgern sowie Einspeisung in Datennetze nur mit Genehmigung des Herausgebers.

IHK Industrie- und Handelskammer Reutlingen
Reutlingen | Tübingen | Zollernalb

techtex NECKAR-ALB Technische Textilien