

Abschlussprüfung Teil 2, Prüfungsvariante Betrieblicher Auftrag nach der Verordnung §22/4 Entscheidungshilfe für die Auswahl

eines Betrieblichen Auftrags

Werkzeugmechaniker/in im Einsatzgebiet:

Formentechnik , Instrumententechnik , Stanztechnik , Vorrichtungstechnik , _____
(Zutreffendes bitte ankreuzen)



Name des Prüflings:		Firma:		Prüflingsnr.:	Datum:	
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden		
Information und Auftrags- planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren		Auswahl mindestens 7	ca. h	
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)				
		3. Informationen auswerten				
		4. spezielle Kundenanforderungen klären				
		5. Arbeitsschritte planen				
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen				
		7. Freigabeanträge erstellen				
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen				
		9. Teilaufträge veranlassen				
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen				
Auftragsdurchführung	Herstellen von Werkzeugen oder Instrumen- ten, Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen		Auswahl mindestens 4 ¹⁾	ca. h	
		12. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen				
		13. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>			
		14. Bauteile oder Instrumente durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>			
		15. Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile funktionsgerecht montieren	<input type="checkbox"/>			
		16. Werkzeuge, Baugruppen, Systeme oder Anlagen montieren und kennzeichnen	<input type="checkbox"/>			
		17. weitere auftragsspezifische Aufgaben				
		18. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen				
		19. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen				
		20. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen				
		oder	21. mechanische und/oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtbar prüfen			<input type="checkbox"/>
			22. Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen			<input type="checkbox"/>
			23. Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen			<input type="checkbox"/>
		oder Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	24. weitere auftragsspezifische Aufgaben			
			25. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und optimieren			
			26. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen			<input type="checkbox"/>
			27. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten nach Vorgaben ändern			<input type="checkbox"/>
	28. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten montieren, demontieren und prüfen					
	29. funktionsgerechten Ablauf überprüfen					
	30. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten					
	31. weitere auftragsspezifische Aufgaben		<input type="checkbox"/>			
	Auftrags- kontrolle		Ergebnis feststellen	32. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen		Auswahl mindestens 4
		33. Übergabe an den Kunden				
		Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern			
			35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren			
			36. Prüfprotokoll ausfüllen			
		37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen				
	Max. Zeit in Stunden nach der Verordnung §22/4:				18h²⁾	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

1) Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen...“, „Instandhaltung...“, „Einrichten...“ vorzunehmen.

2) Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von **18h** enthalten.