

## Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines betriebl. Auftrags Beruf: Zerspanungsmechaniker

Name des Prüflings: \_\_\_\_\_

Ausbildungsbetrieb: \_\_\_\_\_

Phase	Teilaufgaben	Auswahl Teilaufgaben	Zeitplanung in Std.
Information	Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Empfohlene Gewichtung: 10-20 % Geplanter Zeitaufwand: Ca. _____ Std.
	Informationen beschaffen (technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
	Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
	Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben: _____	<input type="checkbox"/>	
Auftragsplanung	Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	Empfohlene Gewichtung: 20-30 % Geplanter Zeitaufwand: ca. _____ Std.
	Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
	Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
	Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
	Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
Auftrags- durchführung	Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Empfohlene Gewichtung: 20-40 % Geplanter Zeitaufwand: Ca. _____ Std.
	Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>	
	Werkzeuge spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
	Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>	
	Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	<input type="checkbox"/>	
	Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>	
	Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden	<input type="checkbox"/>	
	Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen	<input type="checkbox"/>	
	Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern	<input type="checkbox"/>	
	Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>	
	Programm erstellen/auswählen	<input type="checkbox"/>	
	Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
	Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern	<input type="checkbox"/>	
	Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben	<input type="checkbox"/>	
	Maschine rüsten	<input type="checkbox"/>	
	Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen	<input type="checkbox"/>	
	Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
	Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren	<input type="checkbox"/>	
Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme	<input type="checkbox"/>		
Steuerungstechnische Systeme anwenden	<input type="checkbox"/>		

	Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen	<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle	Funktionskontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Empfohlene Gewichtung: 20-40 % Geplanter Zeitaufwand: Ca. _____ Std.
	An den Kunden übergeben	<input type="checkbox"/>	
	Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
	Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
	Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
	Bericht erstellen	<input type="checkbox"/>	